

## ARMORGARD 505 - K-505

<b>Descripción:</b>	Armorgard 505 es un recubrimiento con epoxi inodoro, sin cebador, autonivelante y con un 100 % de sólidos para aplicaciones prefabricadas, con inclinación, deslizamiento o preparadas in situ. Armorgard 505 está formulado para proporcionar un recubrimiento duro y resistente para formas concretas de madera y metal. El uso de Armorgard 505 transforma una forma "rugosa" en una superficie dura y lisa, creando un modelo de calidad "arquitectónica". Armorgard 505 no contiene COV ni butil glicidil éter (BGE)*.		
<b>Producto</b> <b>Ventajas:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● SUPERFICIE EXTREMADAMENTE DURA</li> <li>● APLICACIÓN DE CAPA SIMPLE</li> <li>● ADHESIÓN A MADERA, HORMIGÓN, ACERO</li> <li>● REDUCE EL TIEMPO DE PREPARACIÓN DE LA FORMA</li> <li>● SIN ESTIRENO</li> <li>● SE ADHIERE AL HORMIGÓN HÚMEDO</li> </ul>		
<b>Aplicación</b> <b>Directrices:</b>	El grosor normal de aplicación es de 20 a 30 mil (0,50-0,76 mm). La aplicación varía según la porosidad y la rugosidad de la superficie. Se puede aplicar una estructura única en superficies horizontales de hasta 1/8" de espesor (125 mil o 0,3 cm).		
<b>Manipulación</b> <b>Propiedades:</b>	RELACIÓN DE MEZCLA, pbv (pbw)	2/1	(100/44,6)
	COLOR	Claro	
	VISCOSIDAD MEZCLADA, cP o mPa.s	600	ASTM D 2196
	TIEMPO DE TRABAJO, min	25	
	TIEMPO DE GELIFICACIÓN, min	30	ASTM D 2471
	(Véase el gráfico de la página siguiente)		
	TIEMPO LIBRE DE ADHERENCIA, h	5-6	
	CURADO INICIAL, h	9-12	
	TEMPERATURA DE APLICACIÓN, °F (°C)		
	Ideal	70-80	(21-27)
	Aceptable	55-90	(13-32)
	COBERTURA* @ 20 mil (0,50 mm), ft <sup>2</sup> /galón	80	
	*Varía según la porosidad de la superficie		
<b>Físico</b> <b>Propiedades:</b>	DUREZA, Shore D	82	ASTM D 2240
	TEMPERATURA MÁXIMA DE SERVICIO, °F (°C)	135	(57)
	ADHERENCIA, psi (MPa)		
	con el acero	2300	(15,9)
	con la madera	> 300	(2,1) (fracaso del 100 % en madera)
	en el hormigón	> 800	(5,5) (fracaso del 100 % en hormigón)
	ESFUERZO DE COMPRESIÓN psi (MPa)	12 000	(82,8) ASTM D 695
	ESFUERZO DE TENSIÓN, psi (MPa)	6100	(42,1) ASTM D 638
	ALARGAMIENTO @ RUPTURA, %	6	ASTM D 638
	Armorgard 505 se ablandará cuando se exponga a temperaturas de prefabricación extremas. Se recomienda una temperatura que no sea superior a 85 °C (135 °F) al quitar las formas recubiertas con Armorgard 505.		

\*Butil glicidil éter. La EPA (SARA Título III, sección 312) lo enumera (BGE) como "Tóxico" (según ANSI Z129.1) por la absorción de la piel y por ser un peligro inmediato para la salud.

**Superficie  
Preparación:**

Para lograr una excelente adhesión, el sustrato debe estar libre de material suelto y extraño, y debe estar limpio. Los aceites, la grasa, las ceras u otros contaminantes deben eliminarse antes de realizar el recubrimiento. Estos pueden eliminarse con una toallita de disolvente usando alcohol isopropílico o acetona o una aplicación de detergente cáustico caliente (120-140 °F) y enjuagando después con agua caliente. Repita este procedimiento hasta que el agua no se "acumule" en la forma. Armorgard 505 no se adhiere a una superficie contaminada.

La humedad relativa y el punto de rocío deben determinarse antes de la aplicación para evitar fallos de adherencia. El punto de rocío se usa para predecir la temperatura del sustrato a la que el aire empieza a condensarse, en forma de agua, en el sustrato. Nunca aplique un recubrimiento a menos que la temperatura de la superficie de la forma sea 2,5 °C (5 °F) sobre el punto de rocío. Esta diferencia de temperatura debe observarse hasta que el recubrimiento de epoxi se cure hasta llegar a un estado sin adherencia. Hay disponible un gráfico de cálculo del punto de rocío si se contacta con un representante técnico de Copps

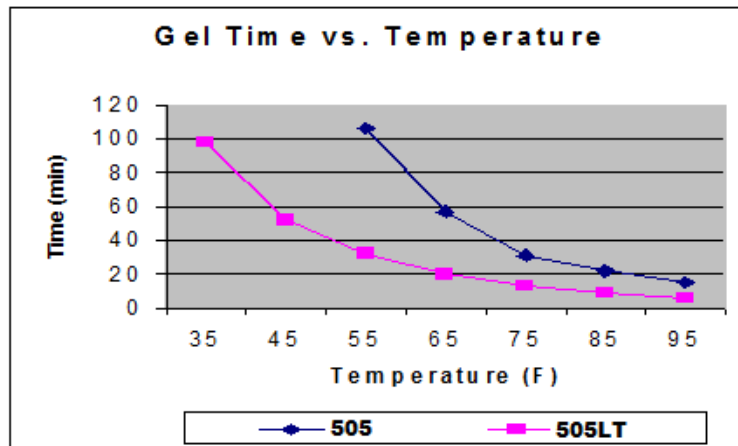
**Mezclado:**

La temperatura de almacenamiento de Armorgard 505 afectará en gran medida a la facilidad de mezclado, aplicación y tiempo de curado. Para obtener los mejores resultados, Armorgard debe almacenarse a **10-22 °C (50-70 °F)** durante al menos 24 horas antes de su uso. Mezcle 2 partes de A (resina) con 1 parte de B (endurecedor) durante 3 minutos con un mezclador Jiffy y un taladro de baja velocidad. Mezcle a baja velocidad (menos de 500 rpm) para evitar la entrada de aire. NO mezcle más material del que pueda usarse dentro del tiempo de trabajo establecido. RECUERDE: tendrá menos tiempo de trabajo a temperaturas más altas.

**Aplicación:**

Armorgard 505 se puede aplicar con una escobilla, un cepillo, un rodillo que no se desprenda o un rodillo de fibra de vidrio estriado. Volver a revestir una forma usada requiere un ligero lijado para eliminar los residuos de hormigón y mejorar el perfil de la superficie y la adhesión. NO "DESGASTE" EL MATERIAL.

El gráfico que aparece a continuación ilustra las diferencias en la velocidad de curado entre Armorgard 505 y Armorgard 505LT en relación con la temperatura.



**MEDIDAS DE SEGURIDAD**

Mezcle y vierta en un área bien ventilada. Evite el contacto con la piel y los ojos. Si se produjera contacto con la piel, lave la zona afectada con agua y jabón y busque asistencia médica. Lea y comprenda todas las PRECAUCIONES que hay en las etiquetas de los envases y las hojas de datos de seguridad antes de usar este material.

Evite respirar los vapores. Se recomienda una extracción local forzada para minimizar de manera efectiva la exposición. Las extracciones forzadas y los respiradores de vapor orgánico que aprueba NIOSH se recomiendan en áreas confinadas, o cuando las condiciones (como polímeros calentados, lijado) pueden causar altas concentraciones de vapor. **NO SOLDAR, QUEMAR, ENCENDER EN, O CERCA DE, NINGÚN MATERIAL CON EPOXI. EL VAPOR PELIGROSO SE LIBERA CUANDO SE QUEMA UN EPOXI.**

**SOLO PARA USO INDUSTRIAL**

**GARANTÍA Y DESCARGO**

Copps Industries, Inc. no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, y todos los productos se venden a condición de que los compradores realicen sus propias pruebas para determinar la calidad y la idoneidad del producto. Copps Industries, Inc. no será de ninguna manera responsable por el uso y servicio adecuado del producto. La información que se brinda en esta publicación se considera precisa y fiable, y se proporciona solo como un servicio. Las propiedades físicas que se muestran son típicas. Las propiedades reales dependen de las condiciones de curado y del grado de curado. Cualquier información o sugerencia que se brinde carecen de cualquier tipo de garantía y los compradores son los únicos responsables de cualquier pérdida derivada del uso de dicha información o sugerencias. Ninguna información o sugerencia dada por nosotros se considerará como una recomendación para utilizar un producto que esté en conflicto con los derechos de patente existentes.